

Urban Design

Picadilly Circle.2.2 Produktdatenblatt



Stand: Juni 2021

















Picadilly Circle.2.2

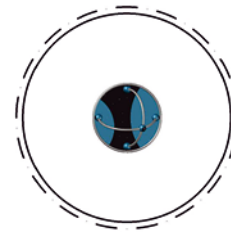
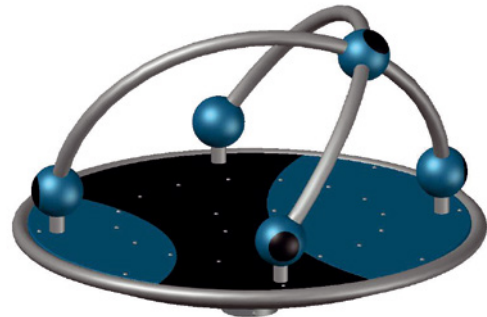
Auf so genannten Spielpunkten wird gefedert, geklettert, gedreht, geschaukelt und gerutscht. Die Playpoints von URBAN DESIGN bieten all dies, und doch bieten sie so viel mehr. Dank ihrer skulpturalen Gestaltung ist der ihnen innewohnende Spielwert nicht immer offensichtlich, sondern es gilt ihn zu entdecken. Alle URBAN DESIGN Playpoints sind technisch ausgereift und werden aus wertigen Materialien wie Edelstahl, pulverbeschichtetem Aluminium,

HDPE Oberflächen und hochwertigen Lagern hergestellt. Sie stehen für größtmögliche Sicherheit und lange Lebensdauer.

Eine Fahrt auf dem Picadilly Circle ist eine außergewöhnliche Erfahrung. Kinder können durch gemeinsames Bespielen die Geschwindigkeit beeinflussen. Jede Fahrt wird zu einem einzigartigen Abenteuer.

90.260.304

 Produktfamilie	Urban Design
 Länge x Breite x Höhe (m) Länge x Breite x Höhe ("'-")	1,83 x 1,83 x 1,30 6-1 x 6-1 x 4-4
 Sicherheitsbereich nach DIN EN 1176 (m) Sicherheitsbereich nach ASTM/CSA (m) Sicherheitsbereich nach ASTM/CSA ("'-")	5,9 x 5,9 5,5 x 5,5 18-1 x 18-1
 Freie Fallhöhe nach EN 1176 (m) Freie Fallhöhe nach ASTM/CSA ("'-")	0,44 1-5
 Spielalter	3
 Mindestfallschutzfläche nach DIN EN 1176 (m ²) Mindestfallschutzfläche nach ASTM 1487 (ft ²)	26,7 255
 Anzahl der Fundamente	1
 Betonvolumen C20 /C25 (m ³)	0,3
 Anzahl der fachlich versierten Monteure	2
 Aufbauzeit ohne Fundamentherstellung	2 Stunden
 Gesamtmaße des größten Teils (m)	1,9 x 1,9 x 1,5
 Gewicht des schwersten Teils (kg)	200
 Transportvolumen (m ³)	6
 Gesamtgewicht (kg)	240
 Ersatzteilgarantie	Lebenslang
 Tüv-Zertifikat	Z2 010256 0298



Technische Details

Technische Änderungen vorbehalten.
Der nachfolgende Text kann auch für Ausschreibungen verwendet werden.

Drehteller:

Der Edelstahlsteller mit einem Durchmesser von Ø 1,9 m wird mit HDPE-Platten belegt und rundherum von einem verschweißten Edelstahlrohr mit einem Durchmesser von Ø 60,3 mm eingefasst.

Rohre und Kugeln:

Die gebogenen Edelstahlrohre mit einem Durchmesser von Ø 60,3 mm werden mit Frameworx®-Aluminiumkugeln mit einem Durchmesser von Ø 200 mm verbunden, diese sind sandgestrahlt, lösemittelfrei pulverbeschichtet und sicher verschlossen mit langlebigen EPDM-Linsen.

Standfuß:

Die vollintegrierte Lagereinheit bildet ein in sich geschlossenes System und ist dadurch besonders unempfindlich gegenüber Witterungseinflüssen und wartungsarm.

Belag:

Die rutschfesten HDPE-Platten mit einer Dicke von 19 mm werden flächig auf dem Drehteller verschraubt.